

**PLAN DE ESTUDIOS DE LA CARRERA DE INGENIERÍA MECÁNICA AGRÍCOLA, VERSIÓN 2010.**

GRADOS	SEMESTRES	ASIGNATURAS DEL PLAN DE ESTUDIOS						
CUARTO	PRIMERO 34.5 h/s 552 h	ANÁLISIS MATEMÁTICO T=6.0 H	ÁLGEBRA LINEAL T=4.5 H	ESTÁTICA T=4.5 H	PROGRAMACIÓN T=3.0; P=1.5 H	DIBUJO MECÁNICO T=3.0; P=3.0	COMUNICACIÓN ORAL Y ESCRITA T=4.5 H	INGLÉS I T=4.5 H
	SEGUNDO 33.0 h/s 528 h (648)	ECUACIONES DIFERENCIALES T=4.5 H	CÁLCULO VECTORIAL T=4.5 H	DINÁMICA T=4.5 H	MÉTODOS NUMÉRICOS T= 3.0; P=1.5 H	INGENIERÍA Y SOCIEDAD T=4.5 H	TECNOLOGÍAS DE LA PRODUCCIÓN AGRÍCOLA T=3.0; P=3.0 H PC=120 H	INGLÉS II T=4.5 H
QUINTO	TERCERO 34.5 h/s 552 h	MÉTODOS ESTADÍSTICOS T=4.5; P=1.5 H.	ELECTRICIDAD Y MAGNETISMO T=3.0; P=1.5 H	ANÁLISIS Y SÍNTESIS DE MECANISMOS T=4.5 H	MECÁNICA DE MATERIALES T=6.0 H	INGENIERÍA DE SISTEMAS T=3.0 H	FÍSICA Y MECÁNICA DE SUELOS T=4.5 H; P=1.5 H	INGLÉS III T=4.5 H
	CUARTO 34.5 h/s 552 h (672)	TERMODINÁMICA Y TRANSFERENCIA DE CALOR T=6.0 H	METROLOGÍA, NORMALIZACIÓN Y CONTROL DE CALIDAD T=3.0 H; P=1.5 H	DISEÑO DE ELEMENTOS DE MÁQUINAS T=4.5 H	MATERIALES Y MANUFACTURA T=3.0; P=3.0 H	SISTEMAS ELÉCTRICOS Y CIRCUITOS ELECTRÓNICOS T=3.0; P=1.5 H	MÁQUINAS AGRÍCOLAS I T=3.0; P=1.5 H PC=120 H	INGLÉS IV T=4.5 H
SEXTO	QUINTO 33 h/s 528 h	MECÁNICA DE FLUIDOS T=4.5; P=0.5 H	MOTORES DE COMBUSTIÓN INTERNA T=4.5; P=1.5 H	DINÁMICA DE MÁQUINAS T=4.5 H	TECNOLOGÍAS DE LAS ENERGÍAS ALTERNATIVAS T=3.0; P=1.5 H	ELECTRÓNICA APLICADA T=3.0H; P=1.5 H	MÁQUINAS AGRÍCOLAS II T=3.0; P=1.5 H	INGENIERÍA ECONÓMICA T=4.5 H
	SEXTO 33.5 h/s 536 h (656)	SISTEMAS HIDRÁULICOS Y NEUMÁTICOS T=3.0H; P=1.5 H	TRACTORES Y AUTOMÓVILES T=3.0H; P=2.0 H PC=120 H	DISEÑO Y MANUFACTURA ASISTIDO POR COMPUTADORA T=3.0 ; P=3.0 H	SISTEMAS DE CONTROL AUTOMÁTICO T=3.0H; P=1.5 H	OPTATIVA I 72 h	ADMINISTRACIÓN Y GESTIÓN DE LA CALIDAD T=4.5 H	MERCADOTÉCNIA Y PROYECTOS EMPRESARIALES T=4.5 H
SÉPTIMO	SÉPTIMO 33.0 h/s 528 h	PROPIEDADES FÍSICAS DE MATERIALES BIOLÓGICOS T=3.0 h; P=1.5 H	MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN DE MAQUINARIA T=3.0H; P=6.0 H	DISEÑO DE MAQUINARIA AGRÍCOLA T=4.5 H	ADMINISTRACIÓN DE MAQUINARIA AGRÍCOLA T=3.0 H	OPTATIVA II 72 h	OPTATIVA III 72 h	METODOLOGÍA DE LA INVESTIGACIÓN EN INGENIERÍA Y PROYECTO DE ESTANCIA PREPROFESIONAL T=3.0 h
	OCTAVO 38 h/s 615 h	ESTANCIA PREPROFESIONAL (3 MESES) P = 480 HORAS				OPTATIVA IV 4.5 x 10 = 45 h	OPTATIVA V 4.5 x 10 = 45 h	OPTATIVA VI 4.5 x 10 = 45 h

CÓDIGO	TIPOS DE ASIGNATURAS	CANTIDAD DE ASIGNATURAS	% CANTIDAD DE CURSOS	% NÚMERO DE CRÉDITOS	HORAS TEORÍA			HORAS PRÁCTICA		TOTAL
					SEM	H/S	H/SEM	H/S	H/SEM	
	CIENCIAS BÁSICAS	9	18 %	%	I	30.0	480	4.5	72	552
	CIENCIAS DE LA INGENIERÍA	8	15 %		II	28.5	456	4.5+PC (120 H)	192	648
	CIENCIAS DE LA INGENIERÍA APLICADA	17	34 %		III	30.0	480	4.5	72	552
	CIENCIAS ECONÓMICAS Y SOCIALES	6	11 %		VI	27.0	432	7.5+PC(120 H)	240	672
	OTRAS ASIGNATURAS CONVENIENTES	6	11 %		V	26.5	424	6.5	104	528
	ASIGNATURAS OPTATIVAS	6	11 %		VI	25.5	408	8.0+PC (120 H)	248	656
	TOTAL ASIGNATURAS DEL PLAN DE ESTUDIOS	53	100 %		VII	25.5	408	7.50	120	528
					VIII	13.5	135	ESTANCIA	480	615

HORAS TOTALES DEL PLAN DE ESTUDIOS: 4,751; HORAS TOTALES DE TEORÍA: 3,223 (68 %); HORAS TOTALES DE PRÁCTICA: 1,528 (32 %)